



### Paracetamol 500 mg Tabletas

Por favor, lea completamente este inserto antes de comenzar a usar este medicamento.

Este medicamento está disponible sin receta médica, pero aún así necesita usar Panadol 500 mg tableta con cuidado para obtener los mejores resultados.

• Conserve este inserto, puede que necesite leerlo de nuevo.

#### ¿Qué contiene este inserto:

1. Qué es Panadol 500mg tableta y para qué se utiliza

2. Verifique antes de tomar Panadol 500mg tableta

3. Cómo tomar Panadol 500mg tableta

4. Posibles efectos secundarios

5. Cómo almacenar y desechar Panadol 500mg tableta

6. Contenido del paquete y otra información

#### 1. Qué es Panadol 500mg tableta y para qué se utiliza

Panadol 500mg tableta contiene la sustancia activa paracetamol, que es un analgésico y también reduce su temperatura cuando tiene fiebre. Panadol 500mg tableta se utiliza para el alivio rápido y efectivo del dolor de cabeza, dolor dental, dolor de espalda,

dolor muscular y dolor menstrual. También alivia el dolor de garganta y la fiebre, dolores y malestares del resfrío y la gripe.

#### 2. Verifique antes de tomar Panadol 500mg tableta

**Contiene paracetamol. No tome con ningún otro producto que contenga paracetamol. No tome Panadol 500mg tableta:**

• **si alguna vez ha tenido una reacción alérgica** al paracetamol o a cualquiera de los otros ingredientes (listados en la sección 6).

• **si tiene menos de 10 años.**

Consulte con su médico antes de usar si usted:

• toma otros medicamentos  
• tiene afecciones subyacentes  
• tiene problemas de hígado o riñón, incluyendo enfermedad hepática alcohólica

• tiene bajo peso o está malnutrido

• bebe alcohol regularmente

Durante el tratamiento informe a su médico inmediatamente si:

• tiene enfermedades graves, como insuficiencia renal grave o sepsis (cuando las bacterias y sus toxinas circulan en la sangre, lo que provoca daño en los órganos), o padece malnutrición, alcoholismo crónico o si también está tomando fludoxacilina (un antibiótico). Se ha notificado de una afección grave denominada acidosis metabólica (una anomalía de la sangre y los fluidos) en pacientes en estas situaciones cuando se usa paracetamol en dosis regulares durante un periodo

HALEON

prolongado o cuando se toma paracetamol junto con fludoxacilina. Los síntomas de la acidosis metabólica pueden incluir: dificultad respiratoria grave con respiración rápida y profunda, somnolencia, náuseas y vómitos. Póngase en contacto con un médico de inmediato si presenta una combinación de estos síntomas. Es posible que necesite evitar el uso de este producto o limitar la cantidad de paracetamol que toma.

Debe consultar a un médico si la fiebre empeora o persiste después de 3 días o el dolor durante 5 días.

#### Si está tomando otros medicamentos

Consulte con su médico o farmacéutico antes de tomar este medicamento si está tomando algún medicamento recetado; particularmente **metoclopramida** o

**domperidona** (para náuseas [sensación de malestar] o vómitos [estar enfermo]);

**colestiramina** (para reducir el colesterol en sangre); **fludoxacilina** (antibiótico), debido al riesgo grave de alteración de la sangre y los fluidos (denominada acidosis metabólica) que requiere tratamiento urgente (ver advertencias y precauciones). Si toma **medicamentos anticoagulantes** (por ejemplo, warfarina) y necesita tomar un analgésico a diario, consulte con su médico debido al riesgo de sangrado. Sin embargo, aún puede tomar dosis ocasionales de Panadol 500 mg tableta al mismo tiempo que los anticoagulantes.

### **Embarazo y lactancia**

Si es necesario, Panadol 500 mg tableta puede usarse durante el embarazo. Debe usar la dosis efectiva más baja durante el menor tiempo posible. Comuníquese con su médico si el dolor y/o la fiebre no se reducen. Puede tomar este producto durante la lactancia.

### **3. Cómo tomar Panadol 500mg tableta**

**Panadol 500mg tableta es para administración oral.**

**Adultos y niños mayores de 16 años:** Tome de 1 a 2 tabletas cada 4 a 6 horas según sea necesario, sin exceder de 6 tabletas o 3 g en 24 horas.

#### **Niños de 10 a 15 años:**

Administre 1 tableta cada 4 a 6 horas según sea necesario, sin exceder de 4 tabletas en 24 horas.

No administre a los niños durante más de 3 días sin consultar a un médico.

No administre a niños menores de 10 años.

#### **• Contiene paracetamol.**

**• No tome con más frecuencia que cada 4 horas.**

• No tome más de la dosis recomendada.

• Si los síntomas persisten consulte a su médico.

• El uso prolongado, excepto bajo supervisión médica puede ser perjudicial.

• Siempre use la dosis efectiva más baja para aliviar sus síntomas.

#### **Si toma demasiadas tabletas:**

Se debe buscar asesoramiento médico inmediato en caso de sobredosis, debido al riesgo de daño hepático irreversible.

### **4. Posibles efectos secundarios**

Como todos los medicamentos, Panadol 500mg tableta puede tener efectos secundarios, pero no todos los experimentan. Deje de tomar el medicamento y avise a su médico inmediatamente si experimenta:

- Reacciones alérgicas que pueden ser graves, como erupción cutánea y picazón, a veces con hinchazón de la boca o la cara o dificultad para respirar
- Erupción cutánea o descamación de la piel, o úlceras en la boca
- Problemas respiratorios. Estos son más probables si los ha experimentado antes al tomar otros analgésicos como ibuprofeno y aspirina

- Moretones o sangrado sin explicación
- Náuseas, pérdida repentina de peso, pérdida de apetito y coloración amarillenta de los ojos y la piel.

- De frecuencia desconocida (no puede estimarse a partir de los datos disponibles): Afección grave que puede aumentar la acidez de la sangre (acidosis metabólica) en pacientes con enfermedad grave que toman paracetamol (ver sección #2. Verifique antes de tomar Panadol 500mg tableta). Si experimenta cualquier efecto secundario, consulte con su médico o farmacéutico. Esto incluye cualquier posible efecto secundario que no esté listado en este inserto.

También puede informar directamente los efectos secundarios a través del correo [mystory.pe@haleon.com](mailto:mystory.pe@haleon.com) o al teléfono 0-800-51-475.

Al informar sobre los efectos

secundarios, puede ayudar a proporcionar más información sobre la seguridad de este medicamento.

### **5. Cómo almacenar y desechar el Panadol 500mg tableta**

Mantenga este medicamento fuera de la vista y del alcance de los niños.

Conservar a una temperatura no mayor de 30°C.

No utilice este medicamento después de la fecha de caducidad que aparece en la caja y en el sobre después de EXP.

La fecha de caducidad se refiere al último día del mes.

No tire ningún medicamento a través de los desagües o la basura doméstica. Pregunte a su farmacéutico cómo desechar los medicamentos que ya no utiliza. Estas medidas ayudarán a proteger el medio ambiente.

### **6. Contenido del paquete y otra información**

La sustancia activa es paracetamol. Cada tableta contiene 500 mg de paracetamol.

Los otros ingredientes son: Almidón de maíz, Almidón pregelatinizado, Povidona, Talco, Sorbato de potasio, Ácido esteárico, Agua purificada.

**Fabricado por:** Haleon Panamá S.A. Panamá.

**Importado por:** HALEON PERU S.R.L.

Marcas registradas son propiedad o licenciadas por grupo de compañías Haleon. ©2025 grupo de compañías Haleon o licenciante.

Fecha de revisión de la Información para el paciente: Irlanda – Noviembre 2025

695100014