

HALÉON

Panadol

para **Niños  
2+Años**

Antipirético - Analgésico  
Sabor a cereza

Cada tableta masticable de **Panadol para Niños** contiene: paracetamol 80 mg, excipientes c.s.

**PARA QUÉ ESTÁ INDICADO:** **Panadol para Niños** Tableta masticable reduce la fiebre y alivia temporalmente los dolores leves a moderados, incluyendo: dolor de cabeza, dolor de espalda, dolor muscular, dolor de garganta, dolor de la dentición, dolor dental, dolor y fiebre asociados con la vacunación/inmunización, dolores debido al resfriado común y la gripe.

**CÓMO TOMAR PANADOL PARA NIÑOS**  
TABLETA MASTICABLE:

Peso (Kg)	Edad (años)	Dosis (tabletas)
11.0 - 15.9	2 - 3	2
16.0 - 21.9	4 - 5	3
22.0 - 26.9	6 - 8	4
27.0 - 31.9	9 - 10	5
32.0 - 43.9	11 - menores de 12	6

**Solo para administración oral.** Administrar de acuerdo al peso del niño, según la tabla de dosis. No administre más de la dosis indicada. **No exceda la dosis máxima diaria: 4 dosis (60mg/kg, en dosis divididas de 10 - 15mg/Kg).**

La dosis puede repetirse cada 4 horas, nunca en menos de este intervalo. No administre el producto por más de 3 días sin consultar al médico. **Siempre administre la menor dosis efectiva y por el tiempo más corto. No recomendado en menores de 2 años.**

**NO ADMINISTRE EL PRODUCTO SI SU NIÑO:** es alérgico al paracetamol o a los excipientes.

**CONTIENE PARACETAMOL:** la dosis máxima diaria es 4 dosis en 24 horas (ver tabla de dosis), puede causar grave daño hepático o posiblemente mortal si toma más de la dosis recomendada en 24 horas o si se toma junto a otros medicamentos, con o sin receta médica, que contengan paracetamol para el dolor, fiebre, síntomas del resfriado y la gripe, o para ayudarlo a dormir. Los síntomas de daño hepático pueden incluir coloración amarillenta de la piel, ojos, orina oscura, sudoración, náuseas, vómitos, dolor de estómago, cansancio inusual y/o pérdida del apetito.

**SIEMPRE LEA Y SIGA LO INDICADO EN ESTE INSTRUCTIVO.**

**CONSULTE A SU MÉDICO ANTES DE USAR SI SU NIÑO TIENE:** enfermedad hepática o renal, o bajo peso o

6200000212182



malnutrición, ya que podría ser necesario limitar la dosis de paracetamol de manera parcial o total; infección severa, muy bajo peso o malnutrición severa, que pueden aumentar el riesgo de acidosis metabólica (consulte inmediatamente a su médico si su niño tiene respiración rápida, difícil y profunda, náuseas, vómitos y pérdida de apetito).

**CUANDO SU NIÑO USE ESTE PRODUCTO:** consulte a su médico si sus síntomas no mejoran. **Mantener fuera de la vista y del alcance de los niños.**

**ANTES DE ADMINISTRAR ESTE PRODUCTO DÍGALE A SU MÉDICO Y/O FARMACÉUTICO SI SU NIÑO ESTÁ TOMANDO OTROS MEDICAMENTOS, PARTICULARMENTE:** warfarina o anticoagulantes similares.

**DETENGA LA ADMINISTRACIÓN Y CONSULTE INMEDIATAMENTE A SU MÉDICO SI SU NIÑO EXPERIMENTA:** reacciones alérgicas (erupción cutánea, picazón o hinchazón de labios, lengua, garganta o cara); descamación de la piel o úlceras en la boca; moretones o sangrado inexplicables; problemas respiratorios, más probables si los ha tenido al tomar antiinflamatorios no esteroideos o aspirina.

**SI SU NIÑO TOMA MÁS MEDICAMENTO DEL QUE DEBERÍA:** consulte inmediatamente a su médico, incluso si no tiene ningún síntoma, debido al riesgo de daño hepático.

Conservar a una temperatura no mayor de 30°C. Marcas registradas son propiedad o licenciadas por grupo de compañías Haleon. ©2024 grupo de compañías Haleon o licenciante.

0-800-51-475  
mystory.pe@haleon.com  
www.panadol.com.pe  
facebook.com/panadolperu

62000000212182