



TABLETAS MASTICABLES
Acetaminofén 80 mg
por tableta masticable
Alivio del dolor y la fiebre

Lee detenidamente este inserto antes de utilizar Panadol Niños. Consérvalo por si necesita volver a leerlo. Consulte a su profesional de la salud si tiene alguna duda.
1. ¿Qué contiene Panadol Niños?
Cada tableta masticable contiene acetaminofén microencapsulado (80%) 80,94 mg equivalente a 80 mg de acetaminofén. La tableta también contiene D&C rojo laca #39, sabor, manitol, sacarina sódica.
Dosis / modo de empleo
2. ¿Cómo debe ser usado Panadol Niños?
Para uso oral únicamente
Refiérase al peso del niño en la tabla para suministrar la dosis adecuada.

DOSIS (cada 6 horas):		
PESO	EDAD	DOSIS
13 - 15 kg	2 - 3 años	2 tabletas
16 - 19 kg	4 - 5 años	3 tabletas
20 - 25kg	6 - 7 años	3,5 tabletas
26 - 31 kg	8 - 9 años	4,5 tabletas
32 - 42 kg	10 - 12 años	6 tabletas

Dosis mínima diaria: 60 mg / kg administrados en dosis divididas de 10 a 15 mg / kg durante el periodo de 24 horas. Se puede repetir cada 6 horas si los síntomas persisten. No administrar más de 4 veces al día la dosis recomendada, ni por más de 3 días consecutivos. Si el dolor y fiebre persisten por más de 3 días, consulte al médico. Este medicamento produce un alivio temporal de los síntomas, si no se obtiene dicha mejoría después de 48 horas consulte con el médico. No se use con otros productos que contengan acetaminofén o indicados para el alivio del dolor, fiebre, resacas o para conciliar el sueño. No se recomienda en niños menores de 2 años. Los rangos de edad en la tabla de dosificación son únicamente para orientación. Utilice siempre la menor dosis efectiva para tratar los síntomas y en el menor tiempo necesario.

CONTRAINDICACIONES:
3. ¿Cuándo no debe usarse Panadol Niños?
No utilice el medicamento si es alérgico o hipersensible al acetaminofén o a cualquier componente de la formulación.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES:
4. ¿Qué precauciones deben tomarse cuando se usa Panadol Niños?
Contiene acetaminofén. No utilizar con otros productos que contengan acetaminofén porque puede ocurrir una sobredosis. Nunca suministre más medicamento del que se muestra en la tabla. La dosis excesiva del acetaminofén puede causar daño grave al hígado.
Antes de tomar o cuando suministre este medicamento consulte a su médico si:
El dolor y la fiebre persisten por más de 3 días, aparece u ocurren nuevos síntomas. El niño ha sido diagnosticado con mal funcionamiento del hígado o de los riñones. Está bajo de peso o desnutrido. Está tomando warfarina u otros medicamentos anticoagulantes.
Si tiene infección severa, está severamente desnutrido o severamente bajo de peso, lo que puede incrementar el riesgo de acidosis metabólica, cuyos síntomas incluyen: respiración agitada y con dificultad, náuseas, vómito, pérdida del apetito. Consulte a su médico inmediatamente si el niño presenta la combinación de esos síntomas. Siempre lea y siga las instrucciones del empaque. Contiene almidón de maíz procedente de la planta de maíz.

INTERACCIONES:
5. ¿Está tomando otros medicamentos?
El efecto anticoagulante de la warfarina y otros cumarínicos puede ser aumentado por el uso prolongado diario del acetaminofén aumentando el riesgo de hemorragia.

REACCIONES ADVERSAS:
6. ¿Qué reacciones secundarias puede causar Panadol Niños?
Deje de administrar este medicamento al niño y consulte a su doctor inmediatamente si:
• Experimenta una reacción alérgica como sarpullido en la piel, picazón, con problemas para respirar, inflamación de labios, lengua, garganta y cara.
• Experimenta descamación de la piel y úlceras bucales.
• Experimenta reacciones en piel como el Síndrome de Stevens- Johnson, Necrólisis Epidérmica Tóxica y Pustulosis Exantemática Generalizada Aguda.
• Si ha experimentado problemas para respirar luego de tomar ácido acetilsalicílico o antiinflamatorios no esteroidales y experimenta esas reacciones con este producto.
• Experimenta sangrado o hematomas inexplicables. Estas reacciones son raras.

MANEJO DE SOBREDOSIS:
Si el niño toma más cantidad de medicamento de lo indicado, consulte inmediatamente al médico, aunque no presente síntomas, debido al riesgo de daño hepático. La sobredosis de acetaminofén puede causar insuficiencia hepática que puede llevar a un trasplante de hígado o la muerte.

INFORMACIÓN ADICIONAL:
• Consérvese a menos de 30°C.
• Uso pediátrico.
• Manténgase fuera del alcance y vista de los niños.
• NO SE USE SI EL SOBRE ESTÁ ROTO.
Para mayor información, reporte de situaciones desfavorables con el producto o quejas, contacte a GSK al correo electrónico: huacarcam@gsk.com o a los teléfonos:
Costa Rica: (506) 4055-0342
El Salvador: (503) 2136-7801
Guatemala: (502) 2376-1550
Honduras: (504) 2546-1638
Nicaragua: (505) 27222215
Panamá: (507) 853-0768
Fecha de la última revisión: Marzo 2019, basado en el GDS v7.0 de Agosto 2017

7691



CHEWABLE TABLETS

Acetaminophen 80 mg
per chewable tablet
Relief of pain and fever

Please read this leaflet carefully before using Panadol Children. Keep it in case you need to read it again. Ask your health professional if you have any questions.

1. What does Panadol Children contain?
Each chewable tablet contains micro-encapsulated acetaminophen (80mg) 86.94 mg equivalent to 80 mg of acetaminophen. Also contains D&C red ink E27, D&C red ink E30, flavour, mannitol, sodium saccharin. Does not contain any other ingredients.

2. How should Panadol Children be used?
Oral use only.
Consult the child's weight in the table to administer the appropriate dose.

DOSAGE (every 6 hours):		
WEIGHT	AGE	DOSAGE
13 - 15 kg	2 - 3 years	2 tablets
16 - 19 kg	4 - 5 years	3 tablets
20 - 25 kg	6 - 7 years	3, 5 tablets
26 - 31 kg	8 - 9 years	4, 5 tablets
32 - 42 kg	10 - 12 years	6 tablets

Don't take more than 60 mg/kg to be administered in divided doses of 10-15 mg/kg throughout the 24-hour period. Repeat every 6 hours, while symptoms persist. Do not administer more than 4 times in a day the recommended dose, or for more than 3 consecutive days. Consult a doctor if pain and fever persist for more than 3 days. This medicine produces a temporary relief of symptoms, if you do not get this improvement after 48 hours consult your doctor. Do not use with other products containing acetaminophen or indicated for the relief of pain, fever, cold and flu or to aid sleep. Not recommended in children under 2 years. The age ranges in the dosage table are just for guidance only. Always use the lowest effective dose to relieve the symptoms and use the medicine for the shortest period of time necessary.

CONTRAINDICATIONS:

3. When should Panadol Children not be used?
Don't use in patients with previous history of hypersensitivity or allergic to acetaminophen or any of the ingredients in the product.

4. What precautions should be taken when using Panadol Children?
It contains acetaminophen. Don't use with other products that contain acetaminophen because an overdose may occur. Never give more medicine than shown in the table. Excessive doses of acetaminophen may cause serious harm to the liver. Check with your doctor before use if:
Pain or fever persists for more than 3 days, gets worse or new symptoms occur. The child has been diagnosed with liver or kidney impairment. If the child is taking warfarin or other medicines, is underweight or malnourished. If the child has a severe infection, is severely malnourished, severely underweight as this may increase the risk of metabolic acidosis. Signs of metabolic acidosis include deep, rapid, difficult breathing, nausea, vomiting, loss of appetite. Contact a doctor immediately if the child gets a combination of these symptoms. Always read and follow the label.

Contains maize starch, from the corn plant.

INTERACTIONS:

5. Are you taking any other medications?
The anticoagulant effect of warfarin and other coumarins may be enhanced by prolonged regular daily use of acetaminophen with increased risk of bleeding.

ADVERSE REACTIONS:

6. What side effects could Panadol Children cause?
Stop giving this medicine and tell your doctor immediately if your child:
• Experiences allergic reactions such as skin rash or itching, sometimes with breathing problems or swelling of the lips, tongue, throat or face.
• Experiences skin rash or peeling, or mouth ulcers.
• Experiences skin reactions like Stevens- Johnson Syndrome, Toxic Epidermal Necrolysis or Acute Generalized Exanthematous Pustulosis.
• Has previously experienced breathing problems with acetylsalicylic acid or non-steroidal anti-inflammatory drugs and experience a similar reaction with this product.
• Experiences unexplained bruising or bleeding.
These reactions are rare.

OVERDOSE:

If your child takes more of the medicine than he or she should, seek medical advice from a doctor immediately even if the child doesn't have any symptoms because of the risk of liver failure. Acetaminophen overdose may cause liver failure which may require liver transplant or lead to death.

OTHER INFORMATION:

• Store below 30°C.
• Pediatric Use.
• Keep out of the sight and reach of children.
• USE ONLY IF THE POUCH IS INTACT.
For more information, report adverse events or product complaints contact GSK by email at: lvnaccaricam@gsk.com or by phone: Jamaica: +1 (876) 630 2074 Trinidad & Tobago: +1 (868) 224 5759 Date of the last revision: March 2019, based on the GDS v7.0 of August 2017

7691